

# 会社案内



東邦窯業株式会社

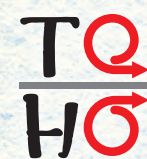




## 品質方針

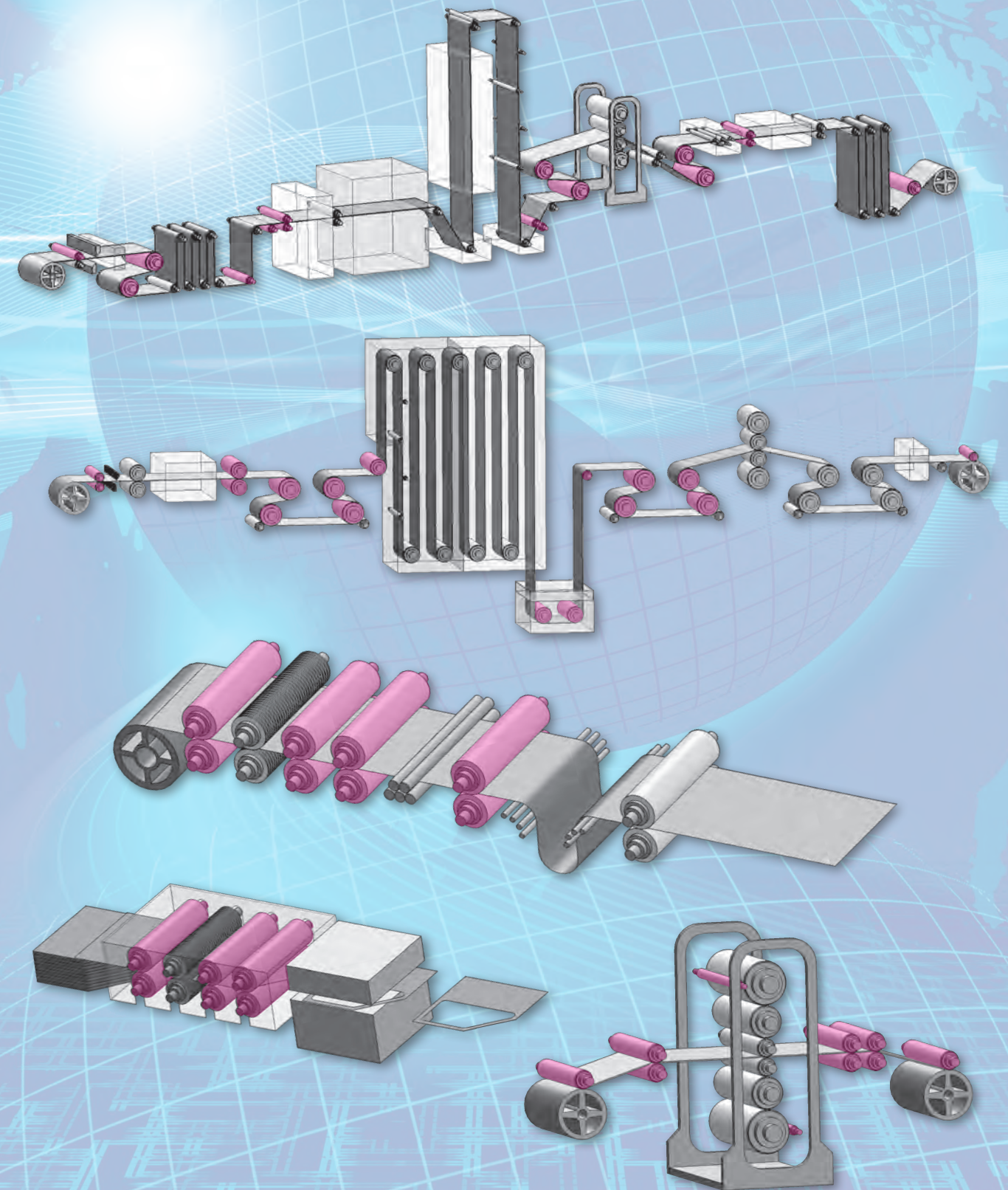
### Quick Response & Perfectly

「革新」「創造」「研究」「努力」  
に裏付けられた素早い対応と  
完璧な満足を顧客に提供する



東邦窯業株式会社

東邦窯業は、  
不織布ロールを通じて  
低炭素社会の実現を  
目指しています。



## TOHO 66D NON-TEX ROLL

66D NON-TEX ROLL とは、不織布を積層・圧縮した不織布ロールです。不織布の材質や構成によりさまざまな用途での対応が可能です。

### 特徴

- **高い摩擦係数**  
スリップ対策として最適です。
- **高い絞り性**  
水・油などの絞り・ダム効果に優れます。
- **優れた耐エッジ性**  
弾性や耐摩耗性に優れます。
- **ロールのキズが製品に転写されない**  
製品保護、傷転写対策に最適です。
- **多用途対応が可能**  
不織布材質・構成等により、油・水・薬液や低・高硬度等の対応が可能です。

### 用途

- 主な用途**  
スリップ防止対策、絞り・塗布ロール、制御ロール等
- 製鉄・特殊鋼・アルミニウム・伸銅関連などの金属処理ラインでの用途**  
・絞り（油・水・薬液等）ロール  
・塗布（塗油）ロール  
・制御（テンション・ピンチ・フィード・テーブル・各種ガイド）ロール
- 自動車（ボディ）生産ライン等での用途**  
・リンガーロール・オイルカットロール・ワイパーロール  
・制御（ピンチ・フィード）ロール
- フィルム・繊維等の処理ラインでの用途**  
・制御（テンション・ピンチ・フィード・テーブル・各種ガイド）ロール

## バキュームロール・バキューム装置

バキュームロールとは、バキューム装置との組み合わせで洗浄油などを強制吸引する不織布ロールです。ラインスピードのアップ、通板材に合わせた残油量の調整などが可能です。

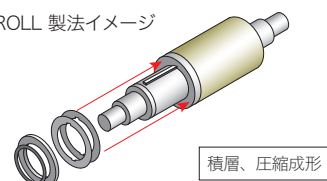
### 特徴

- **ラインスピードのアップ**  
不織布の特性である「毛細管現象」とバキューム装置による強制吸引の相乗効果で残油量を大幅に軽減しラインスピードのアップが可能です。
- **洗浄力の向上**  
残油量を大幅に軽減することが可能な為、洗浄油の吐出量を増やし、洗浄力を向上させることが可能です。
- **通板材に合わせた残油量の調整**  
インバーターでバキューム装置を制御している為、吸引力を微調整し通板材に合わせた残油量の制御（特許第 6340603 号）が可能です。

### 用途

- 主な用途**
- 製鉄・非鉄生産ラインでの用途**  
・電解洗浄ライン・連続焼鈍ラインでの洗浄装置出側リンガーロール  
レベラー前後、リコイル前のオイルカットロール
- 自動車（ボディ）生産ラインでの用途**  
・洗浄装置出側リンガーロール

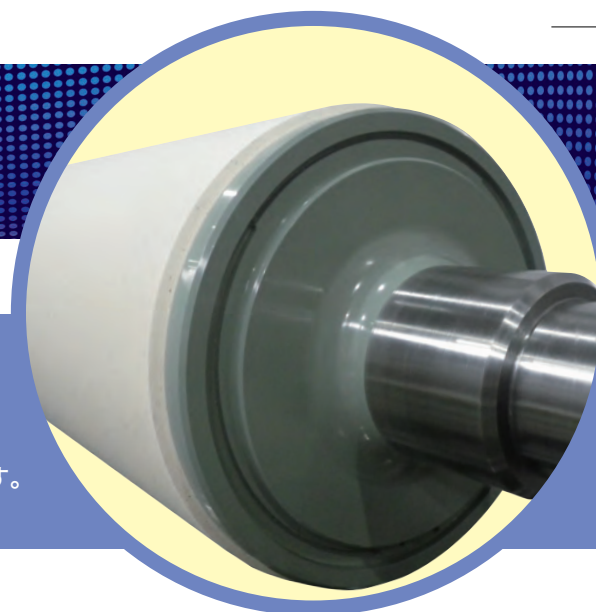
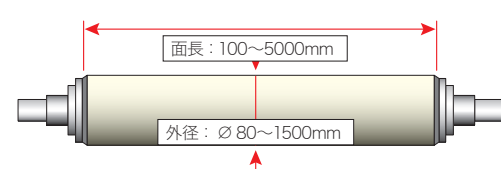
66D NON-TEX ROLL 製法イメージ



主な材質と特徴		
材質	主な用途	特徴
OW-90H	絞りロール	耐油・耐摩耗性、汎用品
PC-67	絞り・塗油ロール	耐油・初期絞り性
PC-97	絞りロール	耐摩耗性、油・水・弱塩基対応可
OR-210	塗油ロール	油保持力大
CR-83	制御ロール	耐圧・耐摩耗性
CR-87	制御ロール	耐酸・溶剤性
OHP-74	絞りロール	耐酸性・耐アルカリ性
OHN-74	絞りロール	耐アルカリ性

※代表的なもののみ掲載しています。  
その他ご要望に応じて適切な不織布選定させていただきますので、お問い合わせください。

### 製作範囲



## BIWAKO-ROLL

ビワコロールとは、螺旋状に巻きつけた各種高機能繊維不織布を圧縮し成形した不織布ロールです。

### 特徴

○ **耐熱性・耐摩耗性**

材質	主な用途	使用温度領域	磨耗性* (cm <sup>3</sup> /1000回)
PBO	耐熱・耐摩耗	~400°C	0.14
パラアラミド	耐熱・耐摩耗	~250°C	0.12
メタアラミド	耐熱・耐摩耗	~250°C	0.67

\*磨耗性は弊社アクロン試験結果によります。

### 用途

- 耐熱性用途**  
AP ラインの炉頂ロール（アスベストロール代替品）  
連続光輝焼鈍（BAL）炉入り側トップロール用押えロール  
プレヒート装置内の通板材バタつき防止用サポートロール  
連続焼鈍ライン入り側カタナリーサポートロール  
CAL 冷却帯サポートロール

- **優れた耐熱性**  
アスベストロールの代替品としても使用可能です。
- **高い耐摩耗性**  
通板材エッジ部接触によるガイドロールの磨耗対策として使用可能です。
- **摩擦係数の確保**  
CPC ロール等のスベリ対策としても効果を発揮します。  
（ロール表面の仕様によって異なります）

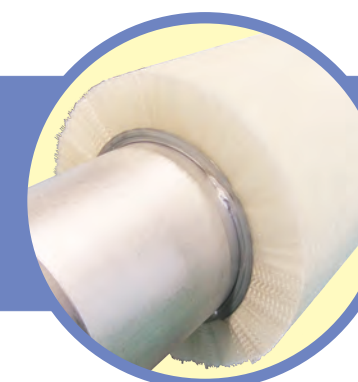
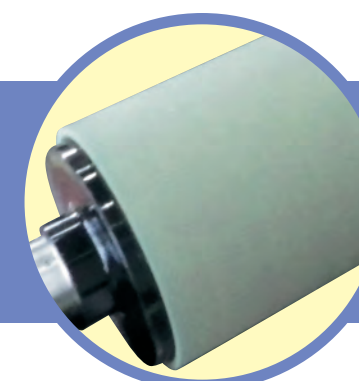
### 耐摩耗性用途

- 熱延仕上げミルテールキャッチャーロール  
CPC ロール（スチールロール代替品）  
（熱処理炉内）ガイド・サポートロール

### その他取り扱い商品

## ブラシロール

ブラシロールとは、各種ブラシを軸に巻きつけ固定したロールです。鋼板の洗浄等に使用されています。



## ゴム（ウレタン）ロール

ゴム（ウレタン）ロールとは、軸にゴム（ウレタン）を蒸着、成形したロールです。鋼板の制御（駆動・送りなど）用として使用されています。

## レンズ膜厚計

レンズ膜厚計とは、塗布された油等の液膜量（厚み）を確認する為の簡易測定器です。複雑な装置や操作を必要とせず、手軽に測定が可能です。



国内外メーカー採用実績

東邦窯業のロール製品は、国内外の自動車・製鉄・非鉄金属関連メーカーの工場にて採用頂いております。海外各地には提携先を設け、ロール製造・製作・メンテナンスサービス・技術サポートの他、マーケティング・市場情報収集活動なども併せて行なっております。

自動車業界		製鉄・非鉄金属業界	
国内	トヨタ自動車・日産自動車・本田技研工業・三菱自動車工業・マツダ・SUBARU・スズキ・ダイハツ工業・いすゞ自動車・日野自動車	国内	日本製鉄・JFE スチール・日鉄日新製鋼・神戸製鋼所・日立金属ネオマテリアル・DOWA メタル・中外炉工業・UACJ・他
海外	フォルクスワーゲン・ルノー・フォード・ゼネラルモーターズ・ダイムラー・PSA・BMW・國瑞汽車・マルチスズキ・長安汽車・現代自動車・日系メーカー海外工場・他	海外	アルノルフ・チャイナスチール・ウジミナス・ポスコ・他
採用実績国			
アジア	中国・台湾・韓国・タイ・インドネシア・マレーシア・フィリピン・ベトナム・インド・パキスタン・イラン・トルコ		
欧州	ドイツ・イギリス・フランス・チェコ・イタリア・スペイン・ハンガリー・ポーランド・ロシア		
北米	アメリカ・カナダ		
中南米	メキシコ・ブラジル・アルゼンチン		
アフリカ	南アフリカ		
オセアニア	オーストラリア		

**海外提携会社**

Zodrow Engineering GmbH (Germany)  
 KRST 大韓東邦株式会社 (Korea)  
 張家港大邦軋有限公司 (China)  
 東邦窯業株式会社 (Japan)  
 BYK Engineering Co., Ltd. (Thailand)  
 天光興工業股份有限公司 (Taiwan)  
 Armstrong Kover Kwick, Inc. (USA)

アメリカ		韓国	
社名	Armstrong Kover Kwick, Inc.	社名	KRST CO., LTD. (KRST 大韓東邦株式会社)
住所	401 Sproul Street, McKees Rocks, PA 15136 USA	住所	756, Cheongang-ro, Gangdong-myeon, Gyeongju-si, Gyeongsangbuk-do, KOREA
TEL	+1-412-771-2200	TEL	+82-54-762-8252
FAX	+1-412-771-5777	FAX	+82-54-762-8225
E-mail	sales@akkinc.com	E-mail	roll@krst.co.kr
URL	https://akkinc.com/	URL	http://www.krst.co.kr

ドイツ		タイ	
社名	Zodrow Engineering GmbH	社名	BYK Engineering Co., Ltd.
住所	Dierath 31, D-42799, Leichlingen, GERMANY	住所	149 Moo 11 Soi Sor Thaiseri 2, Suksawat Rd., Naiklong Bangplakod, Prsamutchedi, Samutprakarn 10290 THAILAND
TEL	+49-2175-5005	TEL	+66-2-425-0412
FAX	+49-2175-5091	FAX	+66-2-425-8241
E-mail	zodrow@zodrow-engineering.de	E-mail	byk@bykengineering.com
URL	http://www.zodrow-engineering.de		
台湾		中国	
社名	Tien Kwang Shin Ind., Co., Ltd. (天光興工業股份有限公司)	社名	Zhangjiagang Dabang Rolls Co., Ltd. (張家港大邦軋有限公司)
住所	No.25, Sec 2, Zhongshang Road, Hune Dist., Kaohsiung 82942 TAIWAN ROC	住所	A558, Standard Factory Complex, Daxin, Zhangjiagang, Jiansu 215636 CHINA
TEL	+886-7-699-3333	TEL	+86-512-5693-6801
FAX	+886-7-699-1203	FAX	+86-512-5693-6803
E-mail	tkasco@ms43.hinet.net		
URL	http://www.absolutetks.com.tw		

東邦窯業株式会社

住所 〒529-1325 滋賀県愛知郡愛荘町東門堂 533-2  
 TEL 0749-42-2801  
 FAX 0749-42-2803  
 URL http://www.toho-yogyo.co.jp  
 代表者 東野 哲男  
 資本金 120,000 千円  
 従業員 27 名 (2018 年 11 月期)  
 製造品目 不織布ロール (66D NON-TEX ROLL)  
 高機能ロール (BIWAKO-ROLL)  
 パキュームロール  
 取扱い品目 ブラシロール・ゴムロール

社歴 (沿革概要)

大正 13 年 (1924 年) 京都研磨砥石製造会社を設立  
 昭和 6 年 (1931 年) 社名を東邦砥石株式会社に改称  
 昭和 20 年 (1945 年) 終戦により営業目的の拡大をはかり社名を東邦窯業株式会社に改称  
 昭和 39 年 (1964 年) 不織布を基材とした TSB、66D ロール、たわし等化成製品を開発  
 昭和 47 年 (1972 年) 大阪金剛製砥石株式会社との業務提携の強化と販売の合理化を推進する為、販売会社として株式会社東邦金剛を共同設立し、販売部門を譲渡  
 昭和 48 年 (1973 年) 生産の更なる合理化を図る為京都工場からの全面移転 奈良県王寺町に王寺工場 (研削砥石製造)、滋賀県愛知川町に愛知川工場 (化成製品製造) を建設  
 昭和 61 年 (1986 年) 砥石部門を株式会社東邦金剛に譲渡、東邦窯業株式会社は化成製品に専念する  
 平成 30 年 (2018 年) ISO9001:2015 の認証を取得する



アクセス

